

A Tata Steel Enterprise

## ANLEITUNG ZUM SÄGEN NEUE RICHTLINIE

Um ein Knicken insbesondere bei Fassaden-Sandwichelementen zu verhindern, müssen einige Arten von verdeckt befestigt Paneele nach einem bestimmten Sägeverfahren gesägt werden. Hierfür gilt folgende Richtlinie:

- Für die SAB WB mit einer Kerndicke von 120 oder 140 mm empfehlen wir dieses Sägeverfahren bei Temperaturen unter 10°C.
- Bei der SAB WB mit einer Kerndicke von 100 mm sollte dieses Verfahren bei Temperaturen unter 5°C angewendet werden.

#### Hinweis:

Befolgen Sie den Schritt-für-Schritt-Plan auf der nächsten Seite sorgfältig. Achten Sie außerdem darauf, dass die verdeckt befestigt Paneele beim Schneiden flach und stabil auf mehreren Paletten oder eps-Blöcken abgestützt ist.



#### SAB-profiel by - A Tata Steel Enterprise

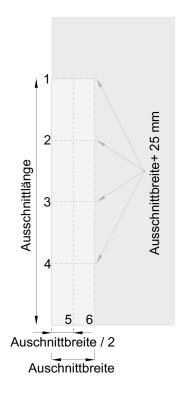
Produktieweg 2, NL-3401 MG IJsselstein Postbus 97, NL-3400 AB IJsselstein T +31 (0)30 68 79 700 E info@sabprofiel.nl www.sabprofiel.nl



A Tata Steel Enterprise

# ECKEN IN EINER PLATTE ENTFERNEN – SCHRITT-FÜR-SCHRITT-PLAN

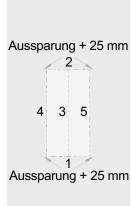
- 1. Bestimmen Sie die Abmessungen des Fachs, das aus der Platte ausgeschnitten werden soll.
- Teilen Sie die Länge (Ausschnittlänge) über die gewünschte Anzahl von Schnitten in der Breite. Ein Sägeschnitt muss in regelmäßigen Abständen (z.B. metergenau) (nummeriert 1 bis 4) erfolgen.
- Schnitte vornehmen: Schneiden Sie jeden Schnitt
   mm über die angegebene Breite hinaus
   (Ausschnittbreite). Siehe das Bild zur Verdeutlichung.
- 4. Schneiden Sie in Längsrichtung (Schnittzahl 5), in der Mitte der Breite (Ausschnittbreite/2), wie in der Abbildung gezeigt.
- 5. Schneiden Sie 6 in der Position, die der gewünschten Größe des Fachs entspricht (Ausschnittbreite, siehe Abbildung).



### ENTFERNEN EINES FACHS IN DER MITTE EINER PANEEL – SCHRITT-FÜR-SCHRITT-PLAN

- 1. Bestimmen Sie die Abmessungen des Fachs, das aus der Paneel ausgeschnitten werden soll.
- 2. Schneiden Sie die Linien 1 und 2 jeweils 25 mm länger als die gewünschte Größe der Schachtel. Siehe das Bild zur Verdeutlichung.
- 3. Berechnen Sie die Hälfte der Fachbreite (Schnitt/2) und führen Sie an dieser Stelle Schnitt 3 durch (siehe Abbildung).
- 4. Schneiden Sie die Zeilen 4 und 5 ab, um das Fach vollständig zu räumen.

Wichtig: Die Sägeschnitte 3, 4 und 5 dürfen nicht über die Schnitte 1 und 2 hinausragen!



Wichtig: Die Schnitte 5 und 6 dürfen nicht über Schnitt 1 hinaus verlaufen!

Sägeanleitung – Wichtig

Platten sollten nur mit einer Kreissäge geschnitten werden. In den Ecken, wo der Stahl bereits durchgesägt ist, der Schaum aber noch nicht, kann eine Handsäge verwendet werden, um den Schaum vorsichtig zu lösen.

SAB-profiel by - A Tata Steel Enterprise

Produktieweg 2, NL-3401 MG IJsselstein Postbus 97, NL-3400 AB IJsselstein T +31 (0)30 68 79 700 E info@sabprofiel.nl www.sabprofiel.nl