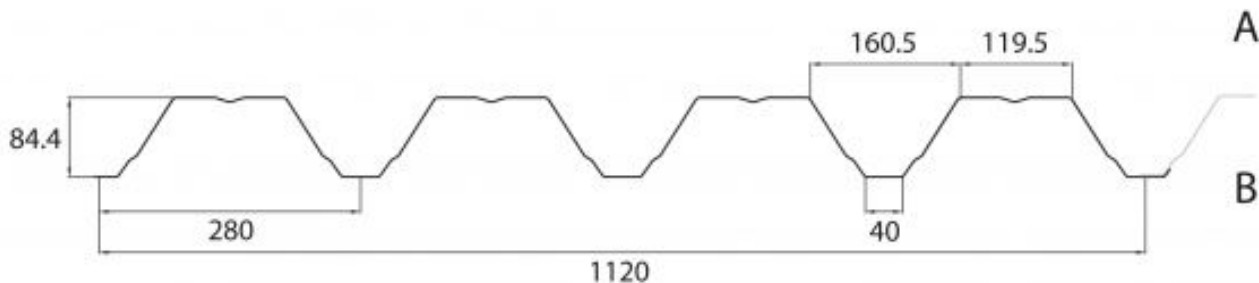


## TECHNISCHES DATASHEET

### SAB 85R/1120 Niederaula



Stärke	Gewicht
0,75 mm	7,89 kg/m <sup>2</sup>
0,88 mm	9,25 kg/m <sup>2</sup>
1,00 mm	10,51 kg/m <sup>2</sup>
1,13 mm	11,88 kg/m <sup>2</sup>
1,25 mm	13,14 kg/m <sup>2</sup>
1,50 mm	15,77 kg/m <sup>2</sup>

#### STAHLGÜTE

S-320 GD+ Z / ZM / ZA / AZ

#### NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (MRPI und EPD) werden veröffentlicht auf [www.sabprofil.de](http://www.sabprofil.de).

#### QUALITÄTSKONTROLLE

Die Profile unterliegen einer werkseigenen und externen Produktionskontrolle.

#### BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 µm

#### STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.  
Siehe SAB-Belastungstabellen.

#### NORMIERUNG

CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß EN 1090

Toleranz gemäß EPAQ Qualitätsrichtlinie

Stahlgüte gemäß DIN EN 10346

IJsselstein, März 2023

