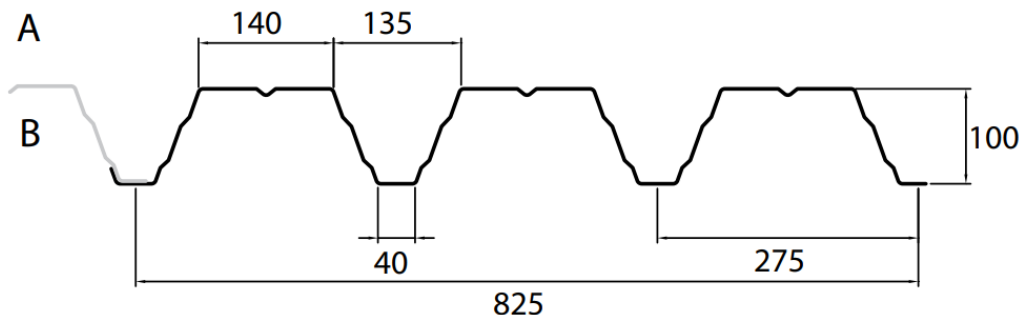


TECHNISCHES DATASHEET

SAB 100R/825



Stärke	Gewicht
0,75 mm	8,92 kg/m ²
0,88 mm	10,47 kg/m ²
1,00 mm	11,89 kg/m ²
1,25 mm	14,87 kg/m ²

STAHLGÜTE

S-320 GD+ Z / ZM / ZA / AZ

NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (MRPI und EPD) werden veröffentlicht auf www.sabprofil.de.

QUALITÄTSKONTROLLE

Die Profile unterliegen einer werkseigenen und externen Produktionskontrolle.

BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 µm

STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.
Siehe SAB-Belastungstabellen.

NORMIERUNG

Produktion gemäß ISO 9001, ISO 14001 und BES 6001
CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß EN 1090
Toleranz gemäß EPAQ Qualitätsrichtlinie
Stahlgüte gemäß DIN EN 10346

IJsselstein, März 2023

