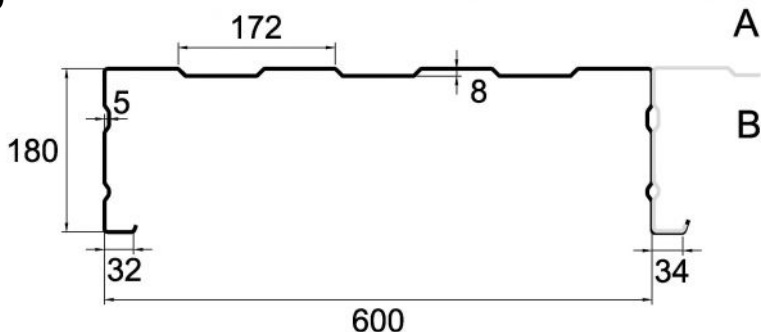


TECHNISCHES DATASHEET

SAB B180/600



Stärke	Gewicht
0,75 mm	10,40 kg/m ²
0,88 mm	12,20 kg/m ²
1,00 mm	13,87 kg/m ²
1,13 mm	15,67 kg/m ²
1,25 mm	17,34 kg/m ²

STAHLGÜTE

S-320 GD+Z / ZM / ZA / AZ

NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (MRPI und EPD) werden veröffentlicht auf www.sabprofil.de

QUALITÄTSKONTROLLE

Wir garantieren, dass die Kassetten gemäß der gültigen Normen und Richtlinien produziert und kontrolliert werden.

BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 µm

STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.
Siehe SAB-Belastungstabellen.

NORMIERUNG

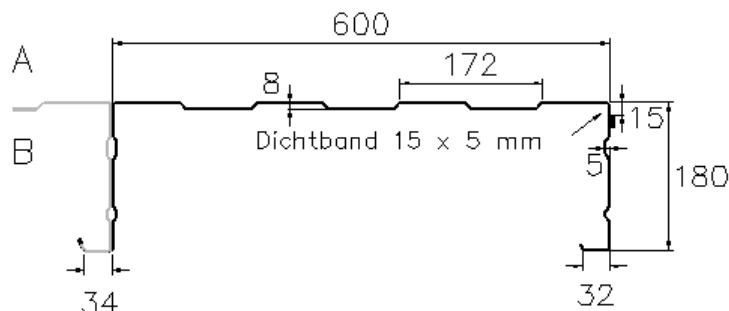
Produktion nach ISO 9001, ISO 14001 und BES 6001
CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß DIN EN 1090
Toleranzen gemäß EPAQ Qualitätsrichtlinien
Stahlgüte gemäß DIN EN 10346

IJsselstein, März 2023



TECHNISCHES DATASHEET

SAB B180/600 mit Dichtband



Stärke	Gewicht
0,75 mm	10,40 kg/m ²
0,88 mm	12,20 kg/m ²
1,00 mm	13,87 kg/m ²
1,13 mm	15,67 kg/m ²
1,25 mm	17,34 kg/m ²

STAHLGÜTE

S-320 GD+Z / ZM / ZA / AZ

NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (MRPI und EPD) werden veröffentlicht auf www.sabprofil.de

DICHTBAND

Imprägnierter grauer Polyurethanschaum (mit Flammschutzmitteln)

Brandklasse B2 nach DIN 4102

Luftdurchlässigkeit $\alpha < 0,1 \text{ m}^3/(\text{hm}(\text{daPa}))$ bei 66 % Kompression

QUALITÄTSKONTROLLE

Wir garantieren, dass die Kassetten gemäß der gültigen Normen und Richtlinien produziert und kontrolliert werden.

BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 μm

STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.

Siehe SAB-Belastungstabellen.

NORMIERUNG

Produktion nach ISO 9001, ISO 14001 und BES 6001

CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß DIN EN 1090

Toleranzen gemäß EPAQ Qualitätsrichtlinien

Stahlgüte gemäß DIN EN 10346

IJsselstein, März 2023

