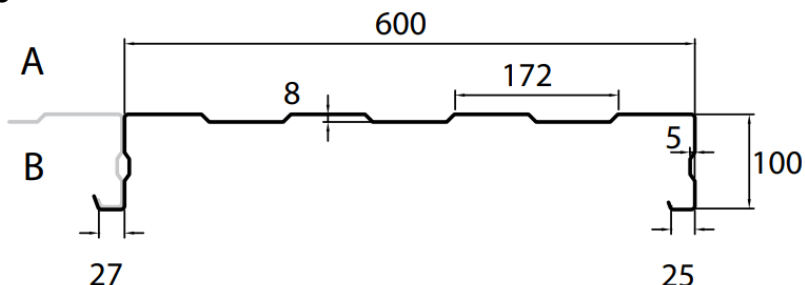


## TECHNISCHES DATASHEET

### SAB B100/600



Stärke	Gewicht
0,75 mm	8,67 kg/m <sup>2</sup>
0,88 mm	10,18 kg/m <sup>2</sup>
1,00 mm	11,57 kg/m <sup>2</sup>
1,13 mm	13,07 kg/m <sup>2</sup>
1,25 mm	14,46 kg/m <sup>2</sup>
1,50 mm	17,35 kg/m <sup>2</sup>

#### STAHLGÜTE

S-320 GD+Z / ZM / ZA / AZ

#### NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (MRPI und EPD) werden veröffentlicht auf [www.sabprofil.de](http://www.sabprofil.de)

#### QUALITÄTSKONTROLLE

Wir garantieren, dass die Kassetten gemäß der gültigen Normen und Richtlinien produziert und kontrolliert werden.

#### BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 µm

#### STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.  
Siehe SAB-Belastungstabellen.

#### NORMIERUNG

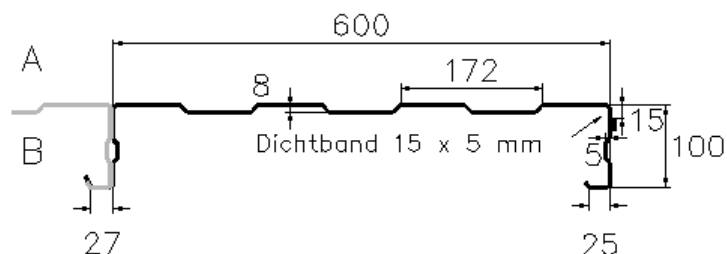
Produktion nach ISO 9001, ISO 14001 und BES 6001  
CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß DIN EN 1090  
Toleranzen gemäß EPAQ Qualitätsrichtlinien  
Stahlgüte gemäß DIN EN 10346

IJsselstein, März 2023



## TECHNISCHES DATASHEET

### SAB B100/600 mit Dichtband



Stärke	Gewicht
0,75 mm	8,67 kg/m <sup>2</sup>
0,88 mm	10,18 kg/m <sup>2</sup>
1,00 mm	11,57 kg/m <sup>2</sup>
1,13 mm	13,07 kg/m <sup>2</sup>
1,25 mm	14,46 kg/m <sup>2</sup>
1,50 mm	17,35 kg/m <sup>2</sup>

#### STAHLGÜTE

S-320 GD+Z / ZM / ZA / AZ

#### NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (MRPI und EPD) werden veröffentlicht auf [www.sabprofil.de](http://www.sabprofil.de)

#### DICHTBAND

Imprägnierter grauer Polyurethanschaum (mit Flammschutzmitteln)

Brandklasse B2 nach DIN 4102

Luftdurchlässigkeit  $\alpha < 0,1 \text{ m}^3/(\text{hm}(\text{daPa}))$  bei 66 % Kompression

#### QUALITÄTSKONTROLLE

Wir garantieren, dass die Kassetten gemäß der gültigen Normen und Richtlinien produziert und kontrolliert werden.

#### BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65  $\mu\text{m}$

#### STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.  
Siehe SAB-Belastungstabellen.

#### NORMIERUNG

Produktion nach ISO 9001, ISO 14001 und BES 6001

CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß DIN EN 1090

Toleranzen gemäß EPAQ Qualitätsrichtlinien

Stahlgüte gemäß DIN EN 10346

IJsselstein, März 2023

